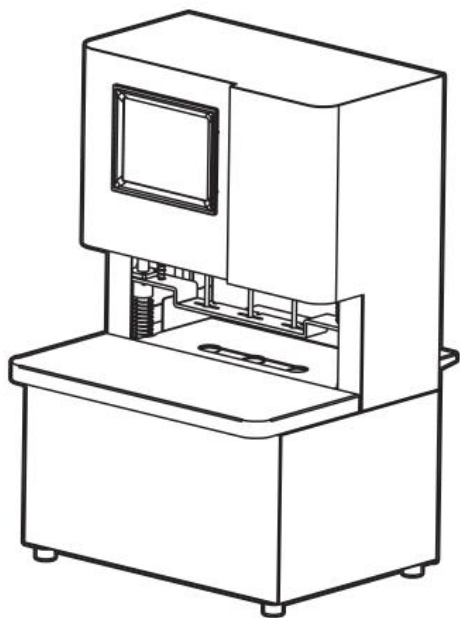


deli得力

使用说明书

全自动三孔线装机 No.GB933



1 装箱清单

拆开包装箱后，请检查产品外观是否完好无损，清点所有配件。如有缺损，请与经销商联系！

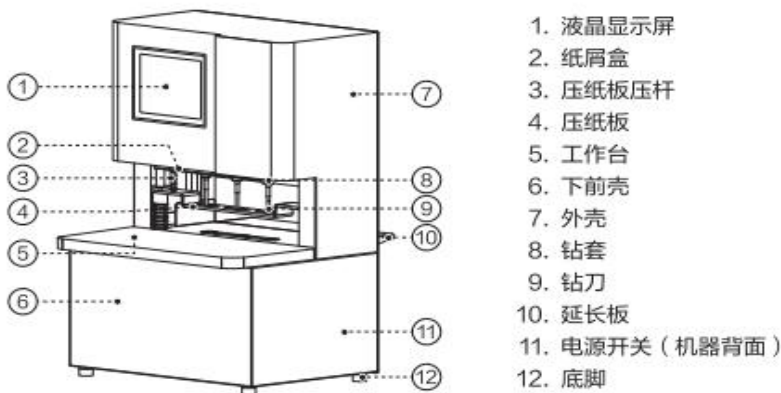
线装机×1 工具箱×1 说明书×1 电源线×1
延长板×1 纸屑盒×1 外挂工具箱×1 棉线×1(包)

工具箱内含：磨刀器×1 / T型扳手×1 / 刀垫×3 / M4x8螺钉×2 / L型杆子×1 / 保险丝×2 / 钻头固定螺丝×2 / 十字螺丝刀×1 / 一字螺丝刀×1 / 钩锥×1 / ϕ 6mmx50mm钻头×3

2 性能特点

- > 触摸式8寸液晶屏幕
- > 电动打孔，装订50mm以下厚度资料
- > 激光定位
- > 语音提示
- > 刀垫自动旋转
- > 自动穿线

3 部件名称



4 技术参数规格

打孔直径： ϕ 6mm

额定电压：220V~/50Hz

打孔厚度： \leq 50mm（70g/m²纸张）

额定功率：300W

打孔间隙：83mm

打孔钻头：标配得力专用钻头（3839 ϕ 6mm×50mm）

装订材料：纸张制品

选配得力专用钻头（14731 ϕ 5mm×50mm）

产品尺寸：485mm×493mm×733mm

装订耗材：得力专用棉线（14732）

5 操作指南

1. 使用M4×8螺钉将延长板安装在机器背部固定。
2. 接通电源，打开机器后侧的电源开关，开关键变亮，液晶显示屏显示开机界面。
(警告：接通电源后，严禁将手或肢体其他部位伸入到机器运动区域，严禁用手或肢体其他部位触碰钻刀和压纸板，钻刀和压纸板是运动部件，其动作会导致人身伤害！)
3. 点击【清理纸屑盒】键，钻刀下降到最低处，将纸屑盒插入到纸屑盒安装座。
4. 在【模式】当中选择所需的模式，如仅需打孔，就选择【打孔模式】，然后机器的激光灯作为定位，对准须打孔纸张的位置，按下【启动】键进行打孔，打孔完成后听到语音提示，取出装订物即可。
5. 选择【装订模式】，把棉线放入指定位置拉直，将装订物的位置对准好，按下【启动】键，装订完成后取出装订物，扎紧棉线即可。
6. 打孔产生的纸屑会落在纸屑盒内，点击【清理纸屑盒】键，钻刀下降到最低处，方可取出纸屑盒，清理完成后，放回纸屑盒，按【复位】即可，须每天清理。
特别注意：① 首次使用需安装好纸屑盒。
② 点击清理纸屑盒前，需要拿走装订物。
③ 安装纸屑盒前，先把底托上残留少许纸屑清理掉，然后与底托齐平放置进去，会有磁力吸合的声音，代表纸屑盒安装到位。

6 控制面板



(注：按键显示屏信息请以实物为准)

- 【启动】：根据用户的设置参数开始执行规定的动作。
- 【⬆️ 钻刀】：钻刀向上移动。
- 【⬇️ 钻刀】：钻刀向下移动。
- 【模式】：可选择仅打孔模式或装订模式。
- 【复位】：出现异常或清理纸屑盒后，进行复位动作。
- 【急停】：可立即停止机器运行。
- 【清理纸屑盒】：钻刀下降到最低点，可取出纸屑盒进行清理。
- 【功能菜单】：可进入其他功能模块。

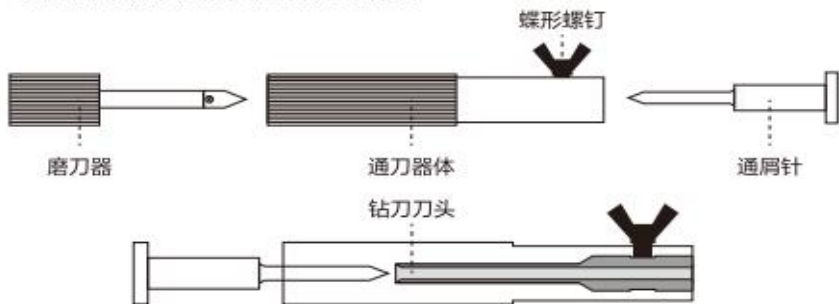
7 钻刀的拆卸、清理和安装

取下钻刀

1. 按【④ 钻刀】键下降，使钻刀向下空运行2-3cm后松开按键。
2. 关闭电源开关，在钻刀下方的台板上垫一张纸，用T型扳手松开钻刀定位螺丝，当松第二个螺丝时，应用手持钻刀杆部，以免钻刀因自重下滑损伤台面。
3. 上述过程中，纸屑自由落滑在所垫的纸张上。
(警告：钻尖温度很高且锋利，请勿触摸！)

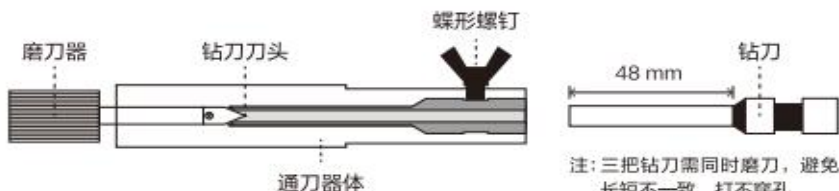
清理钻刀

1. 松开通刀器体上的蝶形螺钉，拔出通屑针和磨刀器。
2. 将钻刀插入通刀器体内，将钻刀底部与通刀器体端面对齐，拧紧蝶形螺钉，插入通屑针，拍打其头部，顶出钻刀内纸屑。



磨刀

1. 松开通刀器体上的蝶形螺钉，拔出通屑针和磨刀器。
2. 将钻刀插入通刀器体内，将钻刀底部与通刀器体端面对齐，拧紧蝶形螺钉，缓慢插入磨刀器，使其接触到钻刀刀尖。
3. 顺时针方向用力均匀旋转磨刀器5-6次，不可过于用力，否则钻刀刀尖会弯曲。
4. 卸下钻刀检查口部是否锋利。
5. 钻刀的磨刀极限为48mm，小于这个数值，建议报废。



安装钻刀

1. 用提供的L型杆子清理钻套内部。
2. 插入钻刀直至听到钻柄端部接触到钻套内止口发出的金属撞击声。
3. 拧紧两颗定位螺丝。



注：更换钻刀时，建议三把钻刀同时更换。

8 橡胶垫的使用和更换

使用刀垫

1. 橡胶垫是装订工作中的消耗件，合理使用可适当延长其使用寿命，建议使用次数不超过240次。
2. 橡胶垫有正反之分，使用中，应注意将光的一面朝下。

更换刀垫

1. 关闭电源开关；
2. 用提供的L型杆子从橡胶垫定位盘开槽处撬起橡胶垫并取出。
3. 给其换位或更换新垫，并检查是否安放妥当。
(长/圆橡胶垫更换方式方式相同)



9 故障检查与排除

故障	检查要点	措施
打孔报警	钻刀是否已复位	按【复位】键进行复位
	是否使用过于频繁导致钻刀发热	暂停使用
	检查钻刀是否已钝或损坏	磨刀或更换钻刀
	钻刀孔腔和钻套内是否有堵纸	拆下钻刀，清理钻刀孔腔及钻套内纸屑，完成后按【复位】键进行复位
	纸张中是否混有金属制品	检查纸张中是否混有订书钉、回形针或其他金属异物，除去完成后按【复位】键进行复位

10 警告

1. 接通电源后,请勿将手伸进机器内部,防止造成人身伤害。
2. 疏通打孔钻刀时,须切断电源等待机器完全停止,请勿让他人再去操作机器。取下钻刀时,请勿触摸刀尖,小心划伤。
3. 钻刀定位要可靠,否则工作时钻刀会松脱,甚至损坏机器。
4. 电源线应接地线,保证安全使用。
5. 将产品放置在阴凉通风处使用。
6. 请勿私自拆机修理,遇到异常情况请及时与销售商联系。
7. 本产品只允许图文资料账册和标书的打孔,严禁给各种金属板材及其它有损于产品质量的硬性材质进行打孔!



警告: 有尖锐边缘, 不要接触。



警告: 运动零部件, 身体部位远离运动零部件。



可见激光勿使用望远光学仪器直接观看 1M类激光产品
激光辐射最大输出: <0.39mW
发射波长: 400-700nm GB/T 7247.1-2024

11 注意事项

1. 使用前认真检查

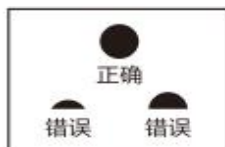
- (1) 打孔前先检查装订的材料中有没有订书钉等金属件。
- (2) 检查装订材料有无胶水，尤其注意有没有干的胶水，因为涂过胶水的资料，胶水硬化后会影响到刀的使用寿命，而没有干的胶水，打孔后胶水会粘在钻刀上，使钻刀打孔不顺畅，极易造成断刀。
- (3) 检查资料是否整齐，如果资料不整齐，打孔时钻刀受力不均匀，容易折断。
- (4) 检查资料中有没有其他非纸张材料，如：塑料片、硬纸板等，这些材料会影响钻刀的使用寿命。
- (5) 检查钻刀，用一张纸测试，钻刀刚好能把一张纸打穿为适合（机器出厂时都已经调到正常状态）。

2. 检查废纸中是否有半月形的小纸片，应避免任何不圆的形状。如果有非圆形纸屑产生（图1），原因可能是：

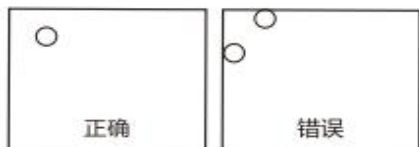
- (1) 装订时，文件没有放整齐，出现漏订的情况。
- (2) 装订在已装订或完成了一半工作的表面上。
- (3) 装订在太靠近折叠的纸缝合线。

3. 使用过程中注意：

- (1) 手切勿放在钻刀的下方，以免发生意外。
- (2) 把资料放到钻刀能打到的位置，并且保证打孔位置的周围有5mm以上的余量。（图2）
- (3) 在连续操作时，正常状态下打孔顺畅，当遇到突然打孔变得不顺畅甚至打不透时，立即停止操作（这是纸屑出不去造成的堵刀），然后把装订资料拿开，拿4~5张70g/m²的复印纸打孔，一般打5~6下就能将堵在钻刀里的纸屑通出，通出纸屑后方可继续操作。
- (4) 在正常使用一定次数后，钻刀刀口会变钝，需要磨刀或更换钻刀。
- (5) 长时间不用的机器请先清空刀内纸屑，并在刀口加润滑油。
- (6) 注意要经常调整刀垫位置。



(图1)



(图2)

电子电气产品有害物质限制使用的说明

零部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
电子线路板	×	○	○	○	○	○
电线	○	○	○	○	○	○
五金零件	○	○	○	○	○	○
电镀零件	○	○	○	○	○	○
塑胶零件	○	○	○	○	○	○
包装零件	○	○	○	○	○	○

本表依据SJ/T 11364的规定编制。

○：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T 26572-2011规定的限量要求以下。

×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T 26572-2011规定的限量要求。

 由于目前国标、国内行业配套技术水平达不到等因素，产品的少数部件中还存在限用物质。产品在环保使用期限内，消费者使用过程中不会出现限用物质影响消费者健康的问题，可以放心使用。
“产品的环保使用期限为10年，其标识如左图所示”

产品保修卡

感谢您购买本公司的产品，为确保用户利益，凡购买本公司产品的用户，如果产品因质量问题发生故障，可以凭发票和保修卡与当地的经销商或特约维修站联系。

保修须知：

1. 自用户购买之日起一年内，在正常使用的情况下故障时，由本公司根据故障情况提供免费保修、零部件更换等服务；
2. 此保修卡与购机发票是本公司向客户提供售后服务的凭证，此卡须详细填写下列表格，并经经销商加盖公章后方有效；
3. 属于下列情况之一的，不实行免费保修服务，需要收费维修：
 - (1) 超过保修有效期限的；
 - (2) 未按产品使用说明书的要求使用、维护或保管不当而造成损坏的；
 - (3) 未经本公司允许，擅自对产品进行拆卸、修理、改装而造成的故障、损伤；
 - (4) 因不可抗力造成的机器故障或损伤；
 - (5) 易损件及随机配件。

本卡随商品一同发放，一机一卡，为保证您能充分享有本公司提供的免费保修服务之权利，请妥善保管此卡，遗失不补。

购货日期：_____年__月__日

全国服务热线：400-185-0555

商品信息	商品名称		出厂编号			
	商品型号		生产日期			
客户信息	单位名称			联系人		
	地址			联系电话		
销售信息	销售商名称			联系人		
	地址			联系电话		
	销售日期			发票号码		
维修记录	故障状况	维修结果	客户签字	维修人签字	日期	

此联沿虚线剪下，由经销商保管

商品信息	商品名称		出厂编号			
	商品型号		生产日期			
客户信息	单位名称			联系人		
	地址			联系电话		
销售信息	销售商名称			联系人		
	地址			联系电话		
	销售日期			发票号码		
维修记录	故障状况	维修结果	客户签字	维修人签字	日期	

特别申明:

此说明书已经过严格仔细的检查和审核，但仍不排除有文字拼写及技术的疏忽和错误。对于此类疏忽和错误将于新版说明书中修正且不另行通知。此说明书版权归本公司所有，任何其他单位和个人不得修改。

执行标准: Q/NDL 78

合格证

检验员: _____

生产日期: _____

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址:浙江省宁波市宁海县得力工业园

全国服务热线: 400-185-0555

Http://www.nbdeli.com

MADE IN CHINA



保留备用

版本: 1.0

日期: 2025年1月