

特别申明：
此说明书已经过严格仔细的检查和审核，但仍不排除有文字拼写及技术的疏忽和错误。对于此类疏忽和错误将于新版说明书中修正且不另行通知。此说明书版权归本公司所有，任何其他单位和个人不得修改。

执行标准：Q/NDL 189

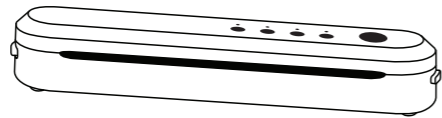


得力集团有限公司
DELI GROUP CO., LTD.
地址：浙江省宁波市宁海县得力工业园
全国服务热线：400-185-0555
Http://www.nbdeli.com
MADE IN CHINA

保留备用
版本：1.0
日期：2024年4月

使用说明书

真空包装机 LM130



deli得力

1 装箱清单

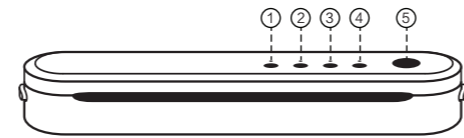
拆开包装箱后，请检查产品外观是否完好无损，清点所有配件。如有缺损，请与经销商联系！



2 注意事项

1. 请使用带有纹路的真空包装袋，不提倡使用非得力品牌的包装袋，光面真空袋不能抽真空封口。
2. 抽真空时请确保产品两侧锁扣锁紧，否则会造成机器不抽真空。
3. 使用完毕时，请勿将产品两侧锁扣锁紧。(封气棉由于长时间挤压作用变形造成抽真空效果差)
4. 使用后请勿接触机器上的密封硅胶和密封发热条，防止烫伤。
5. 如果电线损坏，立即停止使用，并由专业人员进行更换。
6. 严禁私自修理该机器，如需修理请送往得力售后服务中心处理。

3 结构和功能



- 01 -

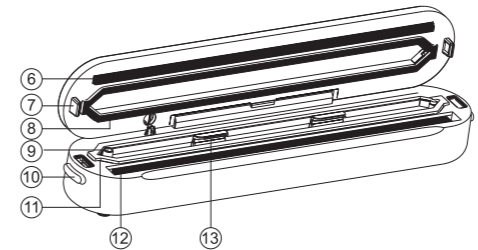
1. 干货类
包装干货物品选该功能，按“启/停”键，机器开始工作--抽真空及自动密封；完成后指示灯长亮及“嘀滴”声。

2. 湿性类
包装湿性物品选该功能，按“启/停”键，机器开始工作--抽真空及自动密封；完成后指示灯长亮及“嘀滴”声。

3. 点抽
手按住按钮机器开始抽气，离开按钮立即停止抽气，该模式可手动控制袋子内的真空度，再选单封口功能进行封口。

4. 单封口
仅封口功能，按“单封口”再按“启/停”键，对包装袋封口，封口过程中为了提高封口效果，机器会轻微抽气属于正常现象。

5. 启/停
当机器处于选择功能状态下，按该键，机器进行工作；当机器处于工作状态下，按该键，机器停止工作。



6. 密封硅胶
硅胶条，保证封口效果。

- 02 -

7. 卡扣
将上盖和下盖扣紧。(真空操作时一定要确保上下盖扣紧)

8. 上封气棉
和下封气棉形成真空室，使用前检查封气棉有无脱落，如果脱落，装回即可。

9. 进气口
进气口连接真空室和真空泵，抽真空操作时，检查进气口不被袋子或其他异物挡住。

10. 开盖按钮
同时按下两个按钮，打开上盖，并释放在机器内部的真空压力。

11. 下封气棉
和上封气棉形成真空室，新机使用前检查封气棉有无脱落，如果脱落，装回即可。

12. 密封发热条
高温密封真空包装袋。(使用后请勿直接触摸，以免高温烫伤！)

13. 真空室及挡袋片
真空包装袋开口端与之连接，抽真空时保证袋口全部处于真空室内的挡袋片下方。

4 指示灯状态说明

通电：通电后指示灯长亮。

休眠：2分钟内未点按任意功能键机器指示灯转为呼吸灯状态，机器进入休眠状态，点按任意功能键即可退出休眠。

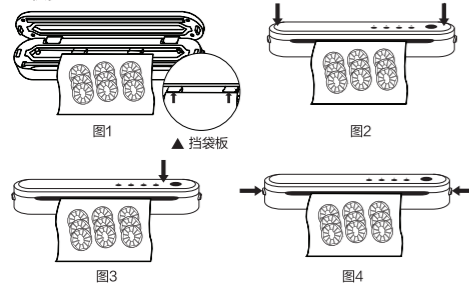
工作状态：工作时，指示灯闪烁，工作完成后，指示灯长亮。

热保护：连续不间断使用一段时间可能会触发热保护，指示灯转为跑马灯状态。

- 03 -

5 操作说明

1. 将物品放入纹路真空包装袋，注意不要装太满；
2. 将真空包装袋开口端放进机器真空室内，真空袋口放到挡袋片下方效果最佳，如图1；
3. 扣合上盖并按压上盖两端，听到清脆的锁扣声即可，如图2；
4. 根据实际需求选择不同功能，然后按下功能键，如图3；
5. 真空包装完成后，同时按下两侧的释放按钮打开上盖并取出真空包装袋，如图4；
6. 可微信扫码查看真空包装机上的二维码，内有具体的操作视频供参考。



- 注意：
1. 连续使用一段时间后，因过热保护（指示灯闪烁进入跑马灯状态，按键无法点按）属于正常现象，可开盖静置10分钟后再次使用。
 2. 真空包装机封口完成后，请勿触摸密封硅胶条及真空袋的封口处，以免高温烫伤。
 3. 真空袋装入食物不建议装太满，袋口放置需平整无褶皱，以免真空后封口褶皱产生漏气现象。
 4. 真空包装机收纳时，请勿锁住上卡扣，长期锁住会导致封气棉变形，可能影响抽真空效果。
 5. 建议选购纹路真空袋，光面真空袋仅可封口无法抽真空。

- 04 -

6 抽真空最佳操作指引

1. 保证包装袋开口处干燥，否则很难封口。
2. 真空包装袋包装的物品，不要有类似鱼骨头、硬壳等尖锐状物，否则会刺破袋子。若需要包装类似物品，可用防刺的外套装好物品再放入包装袋真空包装。
3. 操作不当或袋子有破损时，机器抽真空会在60秒内停止工作。
4. 新鲜果蔬类不适合在常温下真空保存，因为新鲜果蔬类存在呼吸作用，会释放热量，容易涨袋。建议此类物品用保鲜罐包装并放在冰箱中冷藏，效果会更好。

7 故障排除

不通电

1. 检查电源线是否和插座接触良好；
2. 检查电源线是否有损坏；
3. 卡扣有无扣紧到位；

不抽真空

1. 选用纹路真空袋，光面袋无法抽真空；
2. 检查纹路真空袋袋口是否正确放置在真空槽内；
3. 检查密封硅胶条和上下封气棉有无脱落或异物，如果脱落、异物，重新安装或清洁即可；
4. 真空包装袋破损，更换新的真空袋。

抽真空后不封口

1. 检查密封硅胶条和上下封气棉有无脱落或异物，如果脱落、异物，重新安装或清洁即可。
2. 真空包装袋可能损坏了，更换新的真空袋。
3. 真空袋内有大量液体，影响封口效果，将液体排出，再重新抽真空封口。

- 05 -

封口后漏气

1. 封口条处褶皱，长时间静置后空气进入，封口时需注意袋口平整无褶皱。
2. 真空密封绿色蔬菜如毛豆存在无氧呼吸产生气体涨袋。
3. 真空密封尖锐硬物（骨头、鱼刺等）时，导致真空袋被刺破，建议将尖锐物包裹再真空密封。

袋口封口效果差

1. 连续使用硅胶条过热，开盖静置10分钟即可。
2. 真空袋放置不平整有褶皱，封口时袋口平整拉直放置。
3. 真空包装袋液体较多，先将液体排出，用手抽气及单封口，避免液体吸出影响封口。

8 技术参数

产品名称	真空包装机	额定电压	220V~
产品型号	LM130	额定频率	50Hz
产品净重	600g	额定功率	120W
产品尺寸	371mm×71mm×61mm	封口时间	≤20s
最大真空度	≤-55kPa	最大封口长度	300mm
真空封口时间	≤30s若包装袋或罐尺寸过大，时间会延长		

- 06 -

9 产品有害物质或者元素的名称及含量

部件名称	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
塑胶件	○	○	○	○	○	○
电源线	○	○	○	○	○	○
电路板	○	○	○	×	○	○
五金件	○	○	○	×	○	○
发热线	○	○	○	×	○	○
马达	○	○	○	×	○	○

本表根据SJ/T 11364的规定编制
○：表示该有害物质在该部件的所有均质材料中的含量均在GB/T 26572规定的限量要求以下。
×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中含量超出GB/T 26572规定的限量要求。

10 符号是电子信息产品污染控制标志，表示本产品的环保使用期限为10年，并且可以回收利用，不应随意丢弃。

可回收图标志

- 07 -

产品保修卡

感谢您购买本公司的产品，为确保用户利益，凡购买本公司产品的用户，如果产品因质量问题发生故障，可以凭发票和保修卡与当地的经销商或特约维修站联系。

保修须知：

1. 自用户购买之日起一年内，在正常使用情况下故障时，由本公司根据故障情况提供免费保修、零部件更换等服务；
2. 此保修卡与购机发票是本公司向用户提供售后服务的凭证，此卡须详细填写下列表格，并经经销商加盖公章后方有效；
3. 属于下列情况之一的，不实行免费维修服务，需要收费维修：
 - (1) 超过保修有效期限的；
 - (2) 未按产品使用说明书的要求使用、维护或保管不当而造成损坏的；
 - (3) 未经本公司允许，擅自对产品进行拆卸、修理、改装而造成的故障、损伤；
 - (4) 因不可抗力造成的机器故障或损伤；
 - (5) 易损件及随机配件。

本卡随商品一同发放，一机一卡，为保证您能充分享有本公司提供的免费保修服务之权利，请妥善保管此卡，遗失不补。

购货日期：____年__月__日

全国服务热线：400-185-0555

商品信息	商品名称	出厂编号	
	商品型号	生产日期	
客户信息	单位名称	联系人	
	地址	联系电话	
销售信息	销售商名称	联系人	
	地址	联系电话	
	销售日期	发票号码	
维修记录	故障状况	维修结果	客户签字 维修人签字 日期

此联沿虚线剪下，由经销商保管

商品信息	商品名称	出厂编号	
	商品型号	生产日期	
客户信息	单位名称	联系人	
	地址	联系电话	
销售信息	销售商名称	联系人	
	地址	联系电话	
	销售日期	发票号码	
维修记录	故障状况	维修结果	客户签字 维修人签字 日期