

特别申明:

此说明书已经过严格仔细的检查和审核,但仍不排除有文字编写及技术的疏忽和错误。对于此类疏忽和错误将予新版说明书中修正且不再另行通知。此说明书版权归本公司所有,任何其他单位和个人不得修改。

执行标准: Q/NDL 189

deli得力

使用说明书

真空包装机 LM668

合格证

检验员: QC

生产日期: _____

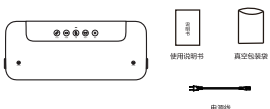
保留备用

版本: 1.0
日期: 2023年8月

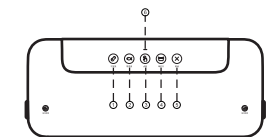
得力集团有限公司
DELI GROUP CO., LTD.
中国浙江黄岩北城工业园区
手簿服务热线: 400-166-2055
http://www.deli.com.cn
MADE IN CHINA

1 装箱清单

拆开后请检查,请检查产品外观是否有完好无损,请点检配件,如有缺损,请与经销商联系!



2 结构和功能



-01-

1. “开袋类”抽真空封口罐

原理: 机器预抽气, 密封完成, 袋内仍存, 袋面即封口, 即表示密封完成, 可开盖; 盖盖, 食物等予快速冷却此原理。

停止工作: 机器工作时, 按取预抽, 机器可停止工作。

2. “带盖类”抽真空封口罐

原理: 机器预抽气, 密封完成, 袋面即封口, 即表示密封完成, 可开盖; 封盖, 封盖, 盖体保持少量液体食品(容量保持少于20ml)适用此原理。该模式不能以长时间连续使用。

停止工作: 机器工作时, 按取预抽, 机器可停止工作。

3. “点抽”键

手柄按压预抽, 机器开始工作, 袋内仍存进行排气, 手柄按至理想真空度后停止, 按手柄封口进行封口(袋灯闪烁)。

4. “袋封口”键

原理: 机器预抽气, 密封完成, 袋内仍存, 袋面即封口, 即表示密封完成, 可开盖; 再次单独预抽预抽, 5秒以内再次操作灯灯指示, 机器不工作。

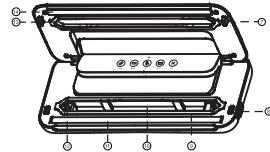
5. “取物”键

按取预抽, 机器立即停止当前工作。

6. 指示灯

工作指示灯闪烁, 详见指示灯说明。

-02-



7. 手扣
将上盖和下盖扣紧, 形成真空室; 使用时务必扣合到位。

8. 开盖按键
真空密封或密封口后, 按压即可开盖。

9. 下排气阀

初始时, 防止空气形成真空室; 请勿能按得此按钮或挤压, 以免漏气真空室。

10. 真空室

真空室或袋封口端与盒盖, 抽真空时保证袋口密封于真空室内。

11. 发热按键

封口完成, 请勿触摸。

12. 进气口

抽真空时, 抽气保持密封, 检查进气口不密封或损坏或异物阻挡。

13. 上排气阀

如下排气阀损坏或真空室, 去除或更换时, 小心弯曲或损坏。

14. 密封硅胶

硅胶材料, 压合真空室, 封口密封; 使用过程中, 请勿触摸。

-03-

3 操作说明

1. 将物品放入真空包装袋内;
2. 将真空袋口置于平整密封垫圈内(一般指真空室内长度2~5mm即可), 如图1;
3. 用手按压在上方侧(指位置)至胶条状态, 如图2;
4. 选择任意真空度, 机器工作, 如图3;
5. 机器完成工作后(指灯灯熄灭时), 按下两侧的抽气按钮并上盖并取出真空包装袋, 如图4。



6. 指示灯说明

序号	指示灯状态	工作状态
1	绿灯亮	待机
2	红灯闪烁	工作
3	红灯常亮	过热保护

4 注意事项

1. 请仔细阅读使用说明书, 其他从商家或经销商手中不得用于销售;
2. 连续使用(连续)10次, 建议让机器自然冷却10分钟, 以达到更好的使用效果;
3. 清洁时请断开电源或拔掉电源线, 再进行下一次操作;
4. 如出现异响、立即停止使用, 并由专业人员进行检查;
5. 袋产品不防水, 请勿倒置或液体中;
6. 请在上盖上加密封条, 以免漏气及损坏密封条造成漏气。

-04-

5 操作指引

1. 装入物品请确认放入真空包装袋内;
2. 将袋口置于平整密封垫圈内(一般指真空室内长度2~5mm即可);
3. 关闭袋盖, 抽出密封条至真空度; 如需真空度, 可用脚踏外盖袋口侧放入真空袋内;
4. 选择任意真空度并启动真空度(新鲜肉类类在真空室内产生二氧化碳, 出现胀袋现象);
5. 请保持物品密封完好(避免干燥);
6. 机身发热时请暂停使用及长时间, 可拆卸背盖;

6 清洁和维护真空包装机

1. 在清洁机器前, 确保机器电源按钮已断开外部连接;
2. 打开上盖, 用柔软的抹布蘸取中性洗涤剂擦拭;
3. 请勿使用腐蚀性材料进行清洁, 以免损坏表面造成部件老化;
4. 切勿将机器浸泡在水中进行其他液体;
5. 请保持每次使用后清洁是安全的;
6. 保持干燥通风处, 以免霉变及损坏密封条造成漏气。

-05-

7 常见故障分析及解决方案

序号	不良现象	可能原因	解决方案
1	不通电	未插入电源	插入电源
		使用劣质线、普通插座	使用符合规范真空包装袋
2	不抽真空	真空袋封口未放在真空室内	真空袋封口未放在真空室内
		抽真空时, 抽气速度过快	将抽气速度调慢, 抽气速度过快
3	不封口	真空袋封口未放在真空室内	真空袋封口未放在真空室内
		真空袋封口未放在真空室内	真空袋封口未放在真空室内
4	封口包漏	真空袋封口未放在真空室内	真空袋封口未放在真空室内
		真空袋封口未放在真空室内	真空袋封口未放在真空室内
5	过热保护	红灯常亮	连续使用10分钟后暂停
6	回电无法解决	产品质量问题	联系售后进行退换货或维修

-06-

8 技术参数

产品名称	真空包装机	额定电压	220V~
产品型号	LM668	额定功率	50W
产品重量	0.9kg	额定功率	100W
产品尺寸	376mm×155mm×54mm	最大封口长度	300mm
封口厚度	4mm	最大真空度	<5kPa

9 产品有害物质或者名称及含量

部件名称	有害物质					
	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬(Cr6+)	多溴联苯(PBB)	多溴二噁英(PBDE)
塑料件	○	○	○	○	○	○
机芯	○	○	○	○	○	○
电源线	○	○	○	○	○	○
电源线	○	○	○	○	○	○
电源线	○	○	○	○	○	○
电源线	○	○	○	○	○	○
电源线	○	○	○	○	○	○
电源线	○	○	○	○	○	○

本产品符合RoHS指令, 不含铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二噁英等有害物质。
○表示含有有害物质且含量符合RoHS指令的要求(GB/T 26572-2008);
○表示含有有害物质且含量不符合RoHS指令的要求(GB/T 26572-2008);

① 请仔细阅读产品说明书, 严格按照说明书操作, 本产品保修期为12个月, 非人为原因损坏, 不在保修范围内。



产品保修卡

感谢您购买本公司产品, 为保障用户利益, 凡购买本公司产品, 如产品出现质量问题, 请及时联系本公司售后服务, 我们将竭诚为您服务。

1. 自购买之日起一年内, 在正常使用情况下, 如出现质量问题, 由本公司负责维修或更换, 并承担运费。

2. 保修期内, 如出现质量问题, 由本公司负责维修或更换, 并承担运费。

3. 属于下列情况之一, 不实行免费保修服务, 需收费维修:

- (1) 未按说明书要求使用;
- (2) 非正常使用造成损坏;
- (3) 不可抗力造成损坏;
- (4) 不属于保修范围;

4. 本产品保修卡, 一式一份, 为证明本产品符合本公司售后服务保修卡之权利, 请妥善保管, 遗失不补。

全国服务热线: 400-166-2055

销售日期: _____年____月____日		出厂编号	
商品名称	商品型号	生产日期	出厂编号
客户姓名	客户地址	联系人	联系电话
销售日期	销售地点	销售人员	联系电话
销售日期	销售地点	销售人员	联系电话
销售日期	销售地点	销售人员	联系电话
销售日期	销售地点	销售人员	联系电话
销售日期	销售地点	销售人员	联系电话
销售日期	销售地点	销售人员	联系电话
销售日期	销售地点	销售人员	联系电话
销售日期	销售地点	销售人员	联系电话

此表为售后服务, 由经销商填写

商品名称		出厂编号	
商品名称	商品型号	生产日期	出厂编号
客户姓名	客户地址	联系人	联系电话
销售日期	销售地点	销售人员	联系电话
销售日期	销售地点	销售人员	联系电话
销售日期	销售地点	销售人员	联系电话
销售日期	销售地点	销售人员	联系电话
销售日期	销售地点	销售人员	联系电话
销售日期	销售地点	销售人员	联系电话
销售日期	销售地点	销售人员	联系电话

-07-