

特别申明:

此说明书已经过仔细仔细的检查和审核,但仍不排除有文字拼写及技术的疏忽和错误。对于此类疏忽和错误将于新版说明书中修正且不再另行通知。此说明书版权归本公司所有,任何其他单位和个人不得修改。

执行标准: Q/NDL 189

使用说明书

真空包装机 LM100

合格证

检验员: _____
生产日期: _____



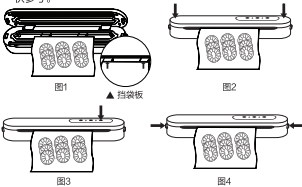
保留备用

版本: 10
日期: 2024年4月

得力集团有限公司
DELI GROUP CO., LTD.
地址: 浙江省宁波市宁海县力工工业
集聚区服务热区: 400-185-0555
http://www.deligroup.com
MADE IN CHINA

5 操作说明

1. 将物品放入纹路真空包装袋, 注意不要装太满;
2. 将真空袋放入滚轴放进机器真空室内, 真空袋口放到挡袋片下方效果最佳。如图1;
3. 向上盖并压下上盖两指, 听到清脆的脆响即可, 如图2;
4. 根据实际需求选择不同功能, 然后按下功能键, 如图3;
5. 真空包装完成后, 同时按下两侧的释放按钮打开上盖并取出真空包装, 如图4;
6. 可用扫码器扫描真空包装机上的二维码, 具有具体的操作视频供参考。



注意:

1. 连续使用一段时间后, 因过热保护(指示灯闪烁进入跑马灯状态, 按键无法点亮)属于正常现象, 可开盖静置10分钟后继续使用。
2. 真空包装机封口完成后, 请勿触摸密封胶条及真空袋的封口处, 以免高温烫伤。
3. 严禁将人食物不建议装太满, 袋口放置高平整无褶皱, 以免真空后封口被破坏产生漏气现象。
4. 真空包装机收纳时, 请勿锁上下扣, 长期锁住会导致封气棉变形, 可能影响抽真空效果。
5. 建议选购原装真空袋, 光面真空袋仅可封口无法抽真空。

deli 得力

1 装箱清单

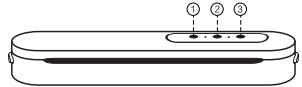
拆开包装箱后, 请检查产品外观是否完好无损, 清点所有配件。如有缺损, 请与经销商联系!



2 注意事项

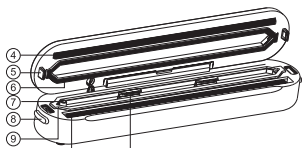
1. 请使用带有纹路的真空包装袋, 不提倡使用非得力品牌的包装袋, 光面真空袋不能抽真空封口。
2. 抽真空时请确保产品两侧锁扣锁紧, 否则会造成机器不抽真空。
3. 使用完毕时, 请勿将产品两侧锁扣锁紧。(封气棉由于长时间挤压变形造成抽真空效果差)
4. 使用后请勿接触机器上的密封胶条和密封发热条, 防止烫伤。
5. 如果电源线损坏, 为了避免危险, 必须由制造商、维修部或类似部门的专业人员进行更换。
6. 严禁私自修理该机器, 如需修理请送往售后服务中心处理。

3 结构和功能



1. 真空密封: 长按密封键, 机器开始工作—抽真空及自动密封, 完成后灯亮及“滴嗒”声。
2. 点抽: 手指按按钮机器开始抽气, 离开按钮立即停止抽气, 该模式可手动控制袋子内的真空度, 再选单封口功能进行封口。
3. 单封口: 按该键机器开始工作, 对包装袋封口, 封口过程中为了提高封口效果, 机器会轻微抽气属于正常现象。

在机器工作的状态下, 按任意键, 机器会取消当前工作状态。



4. 密封胶条: 保证封口效果。
5. 卡扣: 将上盖和下盖扣紧。(真空操作时一定要确保上下盖扣紧)
6. 上封气棉: 和上下封气棉成真空室, 新机使用前检查封气棉有无脱落, 如果脱落, 装回即可。

9 产品有害物质或者元素的名称及含量

部件名称	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBDE)	多溴二苯醚 (PBDE)
塑胶件	○	○	○	○	○	○
电源线	○	○	○	○	○	○
电路板	○	○	○	×	○	○
五金件	○	○	○	×	○	○
发热线	○	○	○	×	○	○
马达	○	○	○	×	○	○

本表根据SJ/T 1136-04的规定编制
X: 表示该有害物质在该部件的所有均质材料中的含量均在GB/T 26572规定的限量要求以下。
○: 表示该有害物质在该部件的某一均质材料中含量超出GB/T 26572规定的限量要求。

① 符号是电子产品有害物质控制标志, 表示本产品的环保使用期限为10年, 并且可以回收利用, 不任意丢弃。



可回收利用

7. 进气口: 进气口连接真空室和真空泵, 抽真空操作时, 检查进气口不被袋子或其他异物堵住。
8. 开盖按钮: 同时按下两个按钮, 打开上盖, 并释放在机器内部的真空压力。
9. 下封气棉: 和上封气棉形成真空室, 使用前检查封气棉有无脱落, 如果脱落, 装回即可。
10. 密封发热条: 高温密封真空包装袋。(使用后请勿直接触摸, 以免高温烫伤)
11. 真空室及挡袋片: 真空包装袋封口端与挡袋片之连接, 抽真空时保证袋口全部处于真空室内的挡袋片下方。

4 指示灯状态说明

通电: 通电后指示灯亮。

休眠: 2分钟内未点按任意功能键机器指示转为呼吸灯状态, 机器进入休眠状态, 点按任意功能键即可退出休眠。

工作状态: 工作时, 指示灯闪烁, 工作完成后, 指示灯亮。
热保护: 连续不间断使用一段时间可能会触发热保护, 指示灯转为跑马灯状态。

产品保修卡

请保留好正本产品的出厂日期, 为保修卡判定, 以便保修时产品的出厂日期, 如果产品因质量问题发生退货, 以及发生保修卡丢失的情况时, 请联系经销商。

保修期限:
 1. 自出厂之日起一年内, 在正常使用的前提下, 由本公司保修部提供免费维修、配件及上门取件服务。
 2. 如保修卡丢失或保修卡损坏, 保修期限自保修卡丢失之日起, 由经销商提供保修服务。
 3. 属于下列情况之一者, 不实行免费保修服务, 需收费维修:
 (1) 超过保修期限的;
 (2) 未按说明书要求使用, 使用不当造成损坏的; 维修或更换非原厂配件的; 私自拆机、改装、拆卸造成损坏的; 私自拆机、改装、拆卸造成损坏的; 私自拆机、改装、拆卸造成损坏的;
 (3) 未按说明书要求使用, 使用不当造成损坏的; 维修或更换非原厂配件的; 私自拆机、改装、拆卸造成损坏的;
 (4) 未按说明书要求使用, 使用不当造成损坏的; 维修或更换非原厂配件的; 私自拆机、改装、拆卸造成损坏的;
 (5) 未按说明书要求使用, 使用不当造成损坏的; 维修或更换非原厂配件的; 私自拆机、改装、拆卸造成损坏的;

全国服务热线: 400-185-0555

购买日期: _____年____月____日

商品名称	出厂编号
商品名称	生产日期
客户单位名称	联系人
联系电话	联系电话
地址	联系人
销售日期	发货日期

此表一经填写, 即为保修依据

商品名称	出厂编号
商品名称	生产日期
客户单位名称	联系人
联系电话	联系电话
地址	联系人
销售日期	发货日期

此表一经填写, 即为保修依据

8 技术参数

产品名称	真空包装机	额定电压	220V~
产品型号	LM100	额定频率	50Hz
产品净重	580g	额定功率	120W
产品尺寸	371mm×71mm×61mm	封口时间	≤20s
最大真空度	≤-55kPa	最大封口长度	300mm
真空封口时间	≤30s(若包装袋或罐尺寸过大, 时间会延长)		

封口后漏气

1. 封口处褶皱, 长时间静置后空气进入, 封口时需压紧袋口平整无褶皱。
2. 真空密封袋蔬菜如毛豆等在无氧呼吸产生气体被袋破。
3. 真空袋密封时硬物(骨头、鱼刺等)存在, 导致真空袋被刺破, 建议将尖锐物取出再真空密封。

袋口封口效果差

1. 连续使用密封胶条不畅, 开盖静置10分钟即可。
2. 真空袋放置不平略有褶皱, 封口时袋口平整后放置。
3. 真空包装袋褶皱较多, 先将液体排出, 用手动抽气及单封口, 避免液体溢出影响封口。