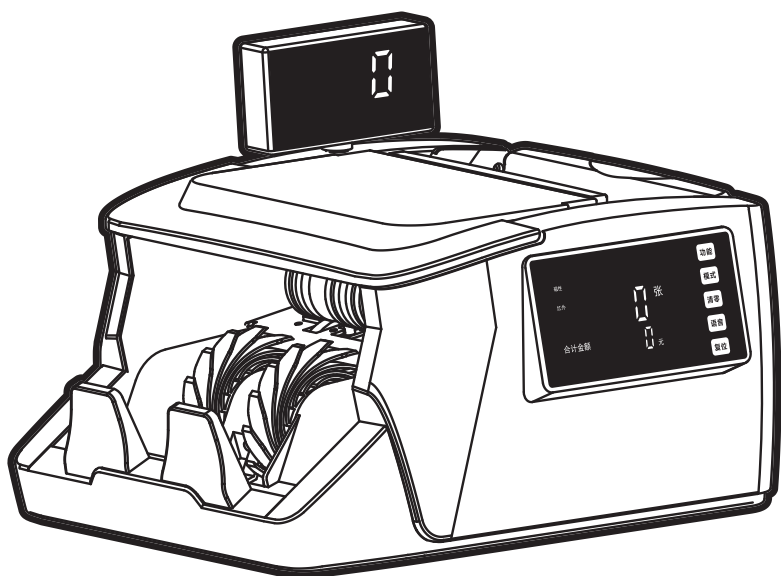


deli得力

使用说明书

人民币鉴别仪（点验钞机）



（产品以实物为准）

1 机器外部构造（以实物为准）

① 主控控制窗

② 挡钞板

③ 接钞轮

④ 旋转显示器

⑤ 喂钞台

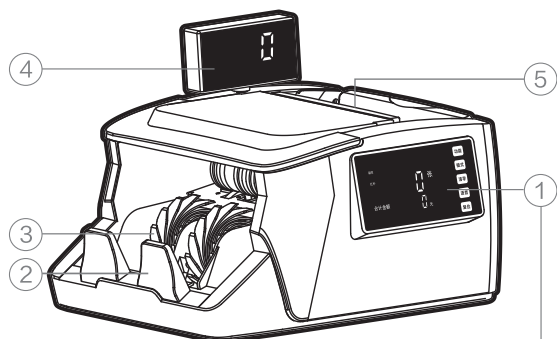
⑥ “功能”键

⑦ “模式”键

⑧ “清零”键（3923适用）

⑨ “语音”键

⑩ “复位”键



⑪ 滑钞板

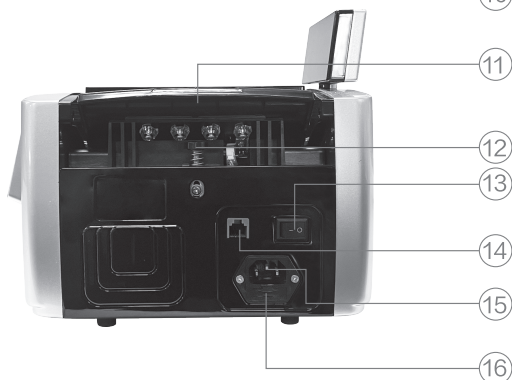
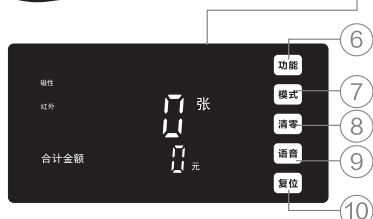
⑫ 调节螺丝

⑬ 电源开关

⑭ 外接显示器/升级接口

⑮ 电源插座

⑯ 2A保险丝（内置）



2 技术指标

额定电压：220V~

额定频率：50Hz

额定功率：90W

点钞速度： ≥ 900 张/分钟

票额厚度：（0.075~0.15）mm

进钞容量：130张

接钞容量：130张

外形尺寸：参考包装

点钞尺寸：长度（110~165）mm
宽度（50~110）mm

保险管电流：2A

使用环境温度：0℃~40℃

预置数显示屏范围：以实物为准

计数显示屏范围：以实物为准

3 正确的点钞操作方法

点钞时先将纸币进行整理，按不同的面值分开并清除纸币上的异物及污染物，再将纸币均匀散开成小斜坡状；成捆纸币应先拍松再散开，放入滑钞板进口处。



如图所示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者捻钞倾斜方向错误，图三操作者未把纸币捻成一定斜度。

4 功能使用说明（以实物为准）

- 功能：按“功能”键，选择“智能、合计金额、分版、计数”功能，显示屏显示相应字样。
 - 智能：可清点第五套5元以上人民币，清分出不同面值的夹张币，当不同面值的人民币清点时，机器会语音播报“请注意，这张纸币有疑问”，具有鉴伪功能。
 - 合计金额：在混点点验第五套人民币时，显示屏实时显示所点验纸币的张数和合计金额，具有鉴伪功能。
 - 分版：能清分不同版本与不同面值的人民币，具有鉴伪功能。
 - 计数：可混合清点不同版本和不同面值的纸币，适用于清点低面值纸币和票据，不具有鉴伪功能。
- 模式：按“模式”键，选择“预置、累加”模式，显示屏上相应字样的灯亮起，说明已处于相应的模式下。
 - 预置：按“模式”键，开启“预置”模式。用“复位”键+10和“功能”键+1，可设定预置张数。在点钞计数到预置数值时，机器自动停止，从收钞口取走纸币、按“清零”键或按“复位”键可直接进行下次进钞点数。取消预置方式：点按“模式”键即可退出。
 - 累加：按2次“模式”键，开启“累加”模式。取钞后显示数值不会自动清零，再次点钞的数值会在前一次的数值上叠加。取消累加方式：点按“模式”键即可退出。
- 清零：在电机停止运转及不报警的任何状态下可清零当前数值，报警状态下按“清零”键可退出报警状态。（3923适用）
- 语音：按“语音”键，可实现开启或关闭语音功能，当语音功能开启时，开机出现欢迎语，点钞后语音提示鉴伪结果和金额，当鉴伪结果无误，则机器不播报，当鉴伪结果有疑问，则机器播报“请注意，这张纸币有疑问”或“请注意，这张是假币”。
- 复位：在电机停止运转及不报警的任何状况下，可清零当前数值，且启动电机。报警状态下，按“复位”键，可退出报警状态。
- 报警提示：在清点过程中，发现疑币、重张（连张）、裂张（半张）时，机器自动停止，收钞口下面第一张就是异常币，同时发出三声报警信号。

代码	内容	代码	内容	代码	内容
E1※	紫外异常	E4※	半张或残币	E7※	红外异常
E2※	纸质异常	E5※	磁性油墨异常	E8※	幅面异常或连张
E3※	计数不准	E6※	安全线异常	E9※	分版

5 装箱清单

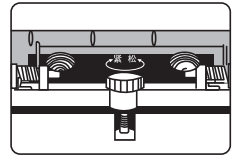
请您检查仪器外观是否完好无损，清点所有附件。点验钞机包装箱内应包括下列物品：
如有缺损，请与经销商联系！

点验钞机 × 1 说明书 × 1 电源线 × 1 外接显示器 × 1 毛刷 × 1

6 常见故障分析及排除

1. 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力皮之间，感到有拉力即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。



喂钞台调节螺丝

2. 故障自诊断

机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将会在显示屏显示故障代码，具体如下：

显示屏显示	故障原因	排除方法	显示屏显示	故障原因	排除方法
CE1	左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CE6	左磁头电路故障	检查线路或更换左磁头
CE2	右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CE7	右磁头电路故障	检查线路或更换右磁头
CE3	宽度检出槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器	CEA	紫光电路故障	检查线路或更换传感器
CE4	喂钞台进钞光电传感器故障	检查线路或更换传感器	CEF	长磁头电路故障	检查线路或更换长磁头
CE5	收钞光电对管电路故障	检查线路或更换传感器			

3. 常见故障分析及排除

故障现象	故障原因	排除方法
机器停止工作	电源插头是否接入插座	检查插头或插座，是否接触良好
	是否停电或保险丝已被烧坏	检查电源或更换保险丝
自动清零失灵	接钞传感器是否积尘	用清洁毛刷清除接钞传感器上的灰尘
计数不准确	喂钞台位置是否调好	调节喂钞台
	计数传感器是否积尘	用清洁毛刷清楚接钞传感器上的灰尘
	捻钞轮、阻力皮是否严重磨损	更换捻钞轮、阻力皮
大电机不转	电源板损坏	更换电源板
	电机启动电容损坏	更换启动电容
	电机损坏	更换电机
	启动传感器是否积尘	用清洁毛刷清除启动传感器上的灰尘
	是否有异物卡在里面	取出异物即可
鉴伪不准	鉴伪灵敏度设置不当	重新设置鉴伪灵敏度
	外界光线太强	将机器移到强光直射不到的地方

执行标准：GB 16999-2010

产品中有害物质的名称及含量

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
电缆线	○	○	○	○	○	○
电子件	×	○	○	○	○	○
注塑件	○	○	○	○	○	○

本表格依据SJ/T 11364 的规定编制。

○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T 26572规定的限量要求以下。

×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求。



此标识期限指期限（十年），电子电气产品中的有害物质在正常使用的条件下不会发生外泄或突变，用户使用该电子信息产品不会对环境造成严重污染或对其人身、财产造成严重损害的期限。



警告：捻钞轮为运动零部件，身体部位远离运动零部件。

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址：浙江省宁波市宁海县得力工业园

全国服务热线：400-185-0555

Http://www.nbdeli.com

MADE IN CHINA



纸



全国工业产品生产许可证
(浙)XK09-001-00015

保留备用

版本：1.0

日期：2025年05月