

使用说明书

办公电动切纸机



No.GB921、No.GB922

不同货号产品造型不同，请以实物为准

目 录

1. 安全注意事项	01
2. 安装前注意事项	02
1. 开箱检查	02
2. 机器安置	02
3. 使用环境	02
4. 警 告	02
3. 切纸机介绍	03
1. 切纸机部件说明及介绍	03
2. 操作面板	03
3. 技术参数	04
4. 基本操作与调节	04
1. 基本操作	04
2. 基本调节	05
5. 润滑与维护保养	06
1. 润 滑	06
2. 维护保养	06
3. 附 图	06
6. 一般故障与排除	07
7. 电子电气产品有害物质限制使用的说明	08

使用产品前，请务必仔细阅读本手册。

1 安全注意事项

为了避免发生意外事故和意外伤害，请按照相关标准只允许专业操作人员使用本产品（严禁儿童或非专业操作人员操作），请您在使用和维护时务必要注意以下事项：



警告：该机器只允许裁切办公及印刷纸张或书本、软皮革类物品；严禁裁切各种金属板材及其他有损于机器质量的硬性物质！



禁止儿童或非专业操作人员操作！



当心机械轧压、碾压剪切造成伤害！



请勿接触刀片下方！



请勿接触刀口；刀片在没有保护的情况下，请勿取出或运送！



禁止双人操作！



请必须使用接有地线的电源插座！



安放位置

该系列机型重约：49kg，在搬运过程中要注意安全，请平衡安放在清洁的环境中。



电源

请你按照说明正确连接电源，机器电源应是稳定的220V~/50HZ 120W，如电压过高或低会导致机器运转不正常。建议您使用交流稳压电源，以提高工作质量和效率。



接地

为了您的安全，请您务必使用接有地线的电源插座。



超载

请不要在同一电器插座上连接多个电器产品，因为超载有可能会引发火灾或触电的危险事故。



清洁

在您清洁或保养机器之前，一定要切断电源和拔出电源插头。

2 安装前注意事项

1. 开箱检查

打开机器包装后，请您首先检查机器和随机配件，如有损坏或不全，请您与销售商或本公司联系。

主机1台	拆刀螺杆2支
工具1套	说明书1份
刀条、电源线各1条	保修卡1份（含合格证）

2. 机器安置

拆开木箱，取出主机；
检查机器各部件，并清洁干净；
通电试机。

3. 使用环境

必须将机器安放在清洁的工作环境中，避免阳光直射与风口处；
机器使用环境温度：10℃~30℃，不得超过32℃；
机器使用环境湿度：50%~80%RH
机器使用工作电源：220V~±10%；50Hz；120W；
正确连接地线。

4. 警告

切记本机器只允许专业人员1个人操作；
裁切时，必须用双手同时操作按钮；
请勿将安全罩拆卸；
手或异物进入裁切区域，必须先切断电源；
更换刀片时，严格遵守刀片更换说明；
禁止私自改装机器内部结构和电路。

3 切纸机介绍

1. 切纸机部件说明及介绍



2. 操作面板



3. 技术参数

型号	GB921	GB922
切口宽度 (mm)	330	330
裁切长度 (mm)	50~330	50~330
裁切厚度 (mm)	40	40
压纸结构	手动	自动
推纸方式	手动	手动
安全保护	红外光电	红外光电
功率	120W	120W
机器尺寸	590mm × 590mm × 300mm	590mm × 590mm × 300mm
机器净重 (约)	49kg	49kg

4 基本操作与调节

1. 基本操作

请您在进行操作之前，仔细回顾本说明书前面叙述的内容，方可进行以下操作。

◆ 开机

将电源插头插在220V~的插座上。

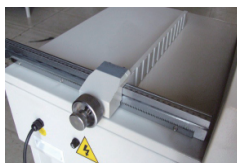
开启电源开关，电源指示灯亮，表示通电正常。

◆ 推纸

推入裁切纸张或书本，置于左边与标尺条靠齐；转动推纸手轮，调到需要裁切的尺寸，锁紧推纸螺母；旋转压纸手轮将纸张压紧（只适用于GB921）。

◆ 裁切

调整好裁切尺寸后，按复位键，指示红灯亮，刀位指示线亮；双手同时按左右两边的裁切按钮，开始裁切，直至裁切完成再松开双手；若需中途停止裁切，双手松开裁切按钮，再同时按下左边的裁切按钮和复位按钮，切刀复位。



2. 基本调节

◆尺寸校对调节

切断电源；调节推纸器后方左右两颗调节螺丝；检查推纸器指针与标尺是否对齐。

◆切刀调节

切断电源；如最下一张纸不能切断时，先调节切刀深度微调装置（调节深度范围5mm左右）或更换刀条切面；还不能切断一张纸时，只能再调节切刀深度平衡螺丝；卸下上罩两端固定螺丝，取下上罩；松开刀架上固定刀片的7颗M6刀片锁紧螺丝，调整刀架上端的刀片深度调节平衡螺丝，一般调到切刀切入刀垫0.3~0.5毫米为宜；拧紧刀架上锁紧螺丝，盖上上罩并固定；用一张纸来试切，如裁切不断，可按上述步骤重新调整。

◆刀片更换

打开上罩；松开并取下刀架上有开口的锁紧螺丝，将两只拆开螺杆依顺时针方向旋下并固定锁紧；取下刀架上的其他锁紧螺丝；将两只拆刀螺杆依逆时针转半圈后向下取出刀片，请带手套或用布包裹刀片，以免划伤；装刀片前请先松开刀架上端的刀片深度调节平衡螺丝，后拧上拆刀螺杆，再把刀片装在刀架上，依次用螺丝拧紧固定，然后根据切入深度调节方法进行调节。

刀片复磨请到专业的磨刀单位，以确保修磨质量。

注意：为了避免受伤，必须认真、谨慎来处理刀片的更换，注意安全。

注意：一片钝刀无法正确裁切纸张，而且经常裁切厚纸张或纸板也很容易使刀片变钝。如发现裁切的品质与准确度无法于此切刀的所设定的标准一致时，刀片则必须更换，随时保持一片替换刀片在手可以使工作顺利进行。当你需要更换刀片时，请务必依照刀片更换说明的步骤正确操作。

◆刀条调整

刀条可以使用8次；发现刀条已经刀痕过深，则需要调整或更换刀条；刀条可以用螺丝刀取出，装回时应平整地装入裁切台面；刀条应以左边靠到为准。

注意：当刀条更换时，刀片本身也必须做些调整；若刀片吃入太深，不但容易损坏刀条，而且也会使刀片加速磨损。

◆红外光电保护开关

若遇到裁切纸张厚度过厚或台面上放置一些物品触发红外光电报警导致不能正常切纸，可关闭机器右侧红外光电开关，下方的一组红外光电感应关闭，上方的红外光电处于正常保护状态。

5 润滑与维护保养

1. 润滑

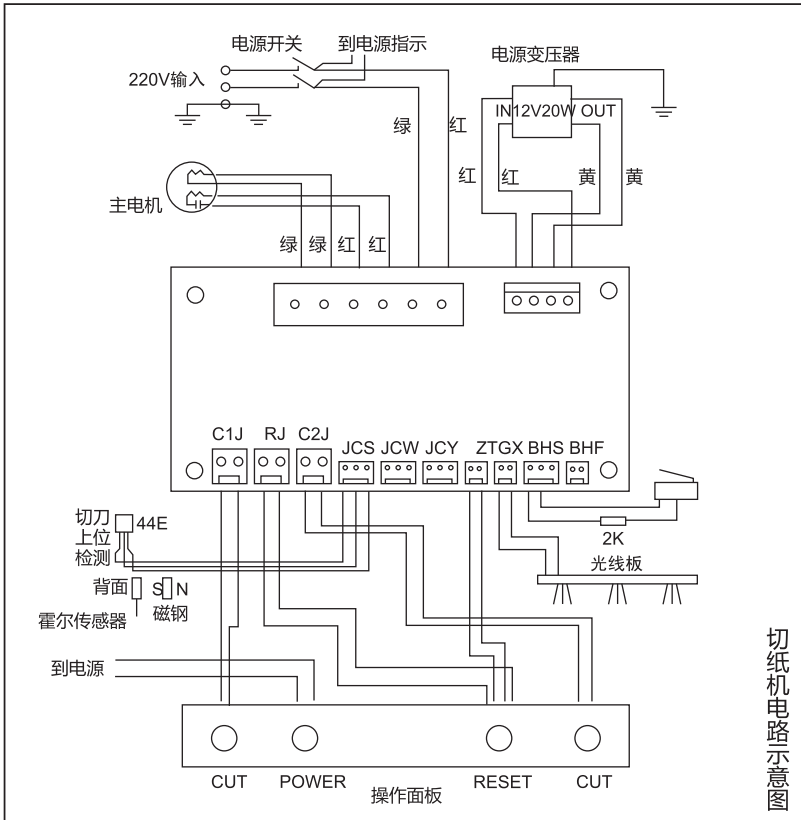
机器应该每三个月打开盖板，检查清洁，紧固零件并对传动部件加一次润滑油。加油时请小心避免润滑油滴在电器线路或电子元件上；减速箱每1年进行一次清洗，更换润滑油。

2. 维护保养

◆工作时，非裁切物禁止放在机器上，以免硬性物进入刀下，损坏切刀，已装订好的书本应避免带书钉进入裁切区，以免损坏切刀。

◆每天工作完成后，擦拭机器，清除杂物，切刀打蜡保护，并切断电源。

3. 附图



6 一般故障与排除

故障	现象	排除方法
无电源显示	指示灯不亮	1. 检查电源插座； 2. 检查开关是否良好； 3. 电源线不好。
刀切不到位	纸切不断	1. 刀片磨损严重； 2. 刀位过高，将刀架上端的刀片深度调节平衡螺丝向下旋动，使刀位下降。
刀切位过低	刀条上的刀痕过深	1. 刀位过低，将刀架上端的刀片深度调节平衡螺丝向上旋动，使刀位上升。
刀钝了	纸切不断裁切费力	1. 磨刀：用油石碾磨或专业修磨； 2. 更换新刀片。
电机电容器损坏	刀上下动作缓慢或无力	1. 更换电容。
切纸不齐或误差很大	切下的纸一边宽一边窄或尺寸偏差大	1. 挡规移位，将紧固螺丝放松，用直尺调整标尺与推纸板的角度。
刀不复位或连续上下工作	按钮无效连续上下不停	1. 传感器移位或损坏； 2. 电路主板损坏。

电子电气产品有害物质限制使用的说明

零部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
电子线路板	×	○	○	○	○	○
电线	○	○	○	○	○	○
五金零件	○	○	○	○	○	○
电镀零件	○	○	○	×	○	○
塑胶零件	○	○	○	○	○	○
包装零件	○	○	○	○	○	○

本表依据SJ/T 11364的规定编制。

○：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T 26572-2011规定的限量要求以下。

×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T 26572-2011规定的限量要求。



由于目前国标、国内行业配套技术水平达不到等因素，产品的少数部件中还存在限用物质。产品在环保使用期限内，消费者使用过程中不会出现限用物质影响消费者健康的问题，可以放心使用。

“产品的环保使用期限为10年，其标识如左图所示”