

104 mm

140 mm

合格证

检验员: _____
生产日期: _____

得力集团有限公司
DELI GROUP CO., LTD.
地址: 浙江省宁波市宁海县得力工业园
全国服务热线: 400-185-0555
Http://www.nbdeli.com
MADE IN CHINA

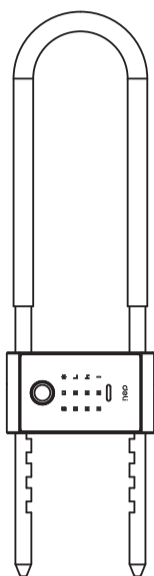
保留备用

版本: 1.0
日期: 2024年11月

deli 得力

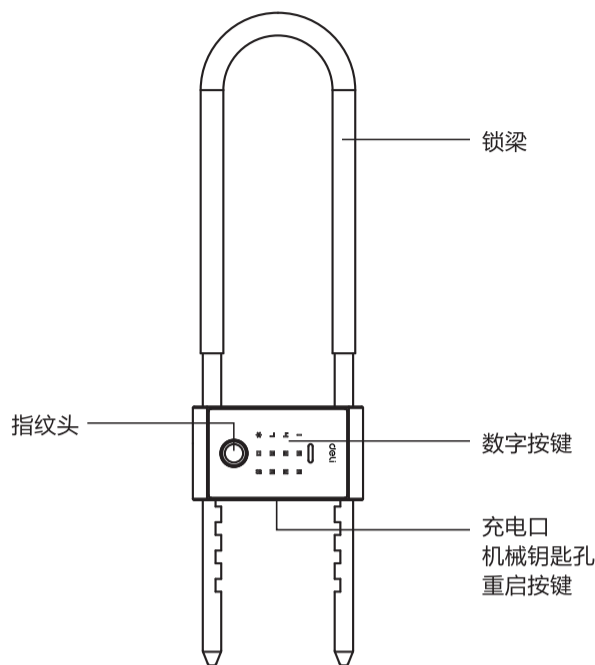
使用说明书

智能U型指纹锁
No.AL104、No.AL184



注: 图片及说明书仅供参考, 请以实物为准

一、产品示意图



01

二、技术参数

工作电压	3.7V锂电池
休眠电流	≤55uA
存储容量	指纹: 100枚 密码: 400组
开锁时间	3-20秒
工作温度	0-45℃
电池容量	500mAh(3.7V)
电源输入	5V 2A
充电时间	≤2小时

三、设置及使用方法

- 指示灯**
1、红灯闪烁: 输入开锁密码时 2、绿灯常亮: 开锁成功 3、红灯、绿灯交替闪烁: 待进入编程模式 4、绿黄灯常亮: 进入编程模式 5、红灯常亮: 待机状态
- 指纹头灯**
1、蓝灯: 正在识别 2、红灯: 识别失败 3、绿灯: 识别成功 4、指纹头录入时: 青蓝灯表示正在录入, 蓝灯表示单次录入成功, 绿灯表示指纹录入完成

02

正面

在亮屏状态下, 按“*”号键(红灯、绿灯交替闪烁)+“6位编程密码”(出厂默认密码: 123456, 请及时修改编程密码)+“#”号键, 蜂鸣器长鸣并绿黄灯常亮, 进入编程模式。

1、修改编码密码

进入编程模式后按“9”号键, 绿黄灯闪烁
输入新6位编程密码+“#”+重复输入新6位编程密码+“#”, 设备发出长鸣, 绿黄灯常亮, 设置成功。

2、添加用户

进入编程模式后按“1”号键, 绿黄灯闪烁
①添加指纹: 连续按手指4次, 设备发出长鸣, 指纹头呼吸灯显绿色, 设置成功
②添加密码: 输入6位密码+“#”, 设备发出长鸣, 设置成功

3、删除单个用户

进入编程模式后按“3”号键, 绿黄灯闪烁
按指纹删除: 按已录入指纹1次, 设备发出长鸣, 设置成功
按密码删除: 输入已录入密码+“#”, 设备发出长鸣, 设置成功

4、修改开门延时时间(单位: 秒)

进入编程模式后按“5”号键, 绿黄灯闪烁
输入“3-20”+“#”, 设备发出长鸣, 绿黄灯常亮, 设置成功
注: 默认为5(5秒), 延时时间结束后设备自动上锁

5、恢复出厂设置

进入编程模式后按“6”号键, 绿黄灯闪烁
输入6位编程密码+“#”, 设备发出长鸣, 绿黄灯常亮, 设置成功
注: 错误后设备会自动退出当前编程模式, 需重新输入对应的模式数字重新进入

03

6、设置组合开门

进入编程模式后按“0”号键, 绿黄灯闪烁
①开启组合开门: “2”+“1”+“#”, 设备发出长鸣, 绿黄灯常亮, 设置成功
②关闭组合开门: “2”+“0”+“#” 设备发出长鸣, 绿黄灯常亮, 设置成功
注: 组合开门为需同时确认已录入指纹+密码

7、开关蜂鸣器

进入编程模式后按“0”号键, 绿黄灯闪烁
①关闭蜂鸣器: “3”+“0”+“#”, 绿黄灯常亮, 设置成功
②开启蜂鸣器: “3”+“1”+“#”, 设备发出长鸣, 绿黄灯常亮, 设置成功

注:

①退出编程模式
1.按 * 直接退出编程模式, 跳到待机模式, 无动作5秒钟后进入休眠模式

2.无操作15s后退出编程模式进入休眠模式

②设备重启

使用卡针或牙签长(短)按重启键, 听到“嘀哩嘀哩”的提示音, 即可重启成功

③充电功能

插入USB电源后, 红灯亮表示正在充电, 绿灯亮表示充满

④低电报警

电池电量过低时, 在使用时蜂鸣器会发出“滴滴滴滴”提示音
注: 低电量报警时, 请及时充电, 以免设备无法正常使用

⑤常开模式

开锁后按“#”号键, 可进入常开模式

退出常开模式: 1.按“0”+“#”, 2.验证成功一次

04

⑥手动开锁

开锁后未关锁前按“*”可手动开锁

⑦锁定

验证失败10次后锁定约1分钟, 再次验证失败3次后锁定约3分钟, 此时为蜂鸣器持续低鸣, 13579按键闪烁

⑧遗忘编程密码

按“*”号键, 使用钥匙正常开锁一次可进入编程模式, 请及时修改编程密码

⑨机械钥匙

电池没电时, 可通过机械钥匙开锁

四、装箱清单

锁体	1把
锁梁	1把
说明书	1本
机械钥匙	2把

五、有毒有害物质

产品中有害物质的名称及含量

部件名称	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
外壳	○	○	○	○	○	○
主板	×	○	○	○	○	○
指纹仪	○	○	○	○	○	○
其他附件	○	○	○	○	○	○

本表格依据SJ/T 11364的规定编制
○: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T 26572规定的限量要求以下。
×: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T 26572规定的限量要求。

本产品有害物质符合工信部颁布的《达标管理目录限用物质应用例外清单》的要求。



05

产品保修卡

感谢您购买本公司的产品, 为确保用户利益, 凡购买本公司产品的用户, 如果产品因质量问题发生故障, 可以凭发票和保修卡与当地的经销商或特约维修站联系。

- 保修须知:**
- 自用户购买之日起一年内, 在正常使用的情况下故障时, 由本公司根据故障情况提供免费保修、零部件更换等服务;
 - 此保修卡与购机发票是本公司向客户提供售后服务的凭证, 此卡须详细填写下列表格, 并经经销商加盖公章后方有效;
 - 属于下列情况之一的, 不实行免费保修服务, 需要收费维修:
 - 超过保修有效期限的;
 - 未按产品使用说明书的要求使用、维护或保管不当而造成损坏的;
 - 未经本公司允许, 擅自对产品进行拆卸、修理、改装而造成的故障、损伤;
 - 因不可抗力造成的机件故障或损伤;
 - 易损件及随机配件。
- 本卡随商品一同发放, 一机一卡, 为保证您能充分享有本公司提供的免费保修服务之权利, 请妥善保管此卡, 遗失不补。

购货日期: _____年____月____日

全国服务热线: 400-185-0555

商品	商品名称	出厂编号
信息	商品型号	生产日期
客户	单位名称	联系人
	地址	联系电话
销售	销售商名称	联系人
	地址	联系电话
信息	销售日期	发票号码
维修	故障状况	维修结果
	客户签字	维修人签字
记录	日期	

此联沿虚线剪下, 由经销商保管

商品	商品名称	出厂编号
信息	商品型号	生产日期
客户	单位名称	联系人
	地址	联系电话
销售	销售商名称	联系人
	地址	联系电话
信息	销售日期	发票号码
维修	故障状况	维修结果
	客户签字	维修人签字
记录	日期	

反面