

特别申明：

此说明书已经过严格仔细的检查和审核，但仍不排除有文字拼写及技术的疏忽和错误。对于此类疏忽和错误将于新版说明书中修正且不另行通知。此说明书版权归本公司所有，任何其他单位和个人不得修改。

执行标准：Q/NDL 189

## 合格证

检验员：\_\_\_\_\_QC\_\_\_\_\_

生产日期：\_\_\_\_\_

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址：浙江省宁波市宁海县得力工业园

全国服务热线：400-185-0555

Http://www.nbdeli.com

MADE IN CHINA

保留备用

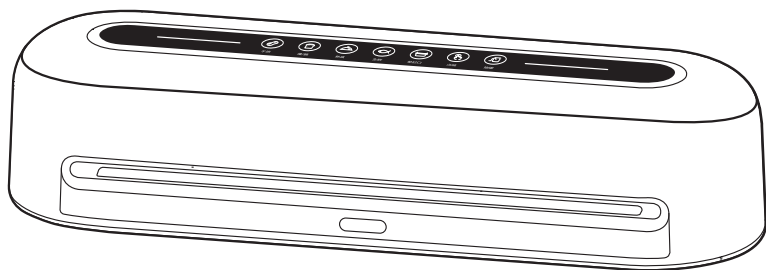
版本：1.0

日期：2023年8月

deli得力

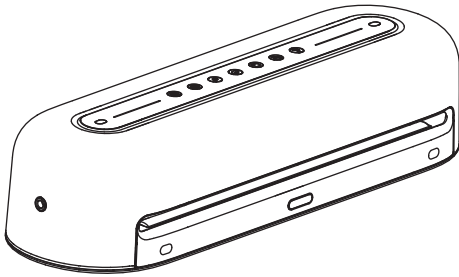
# 使用说明书

真空包装机 LM999

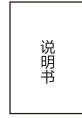


# 1 装箱清单

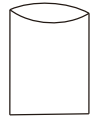
拆开包装箱后，请检查产品外观是否完好无损，清点所有配件。如有缺损，请与经销商联系！



真空包装机



使用说明书

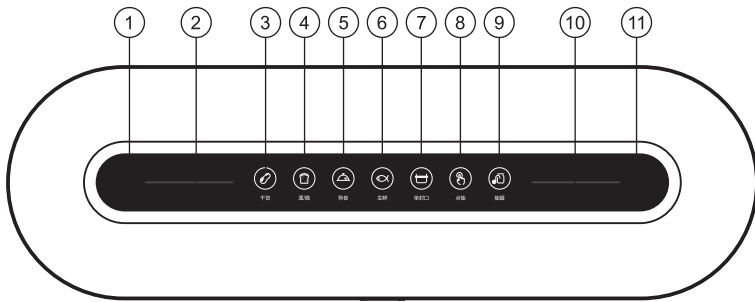


真空包装袋



抽气管

# 2 结构和功能



## 1. 感应点 1

手掌放置感应点1上方不动（注：手掌高度不超过感应点40mm），感应往左边选择功能。检测到手移开，功能停止调整，停在对应功能上。

## 2. 灯条1

感应点1感应到手势时，灯条1点亮。

## 3. “干货”键

按该键，指示灯闪烁，机器进入工作状态；指示灯停止闪烁，机器结束工作状态，并伴随“滴滴”两声提示音；坚果、谷物等干性食品适用此模式。

停止工作：机器工作时，从感应点1往感应点2挥手或按任意键，机器可停止工作。

#### 4. “蓬/脆”键

按该键，指示灯闪烁，机器进入工作状态；指示灯停止闪烁，机器结束工作状态，并伴随“滴滴”两声提示音；面包、饼干等蓬脆性食品适用此模式。

停止工作：机器工作时，从感应点1往感应点2挥手或按任意键，机器可停止工作。

#### 5. “熟食”键

按该键，指示灯闪烁，机器进入工作状态；指示灯停止闪烁，机器结束工作状态，并伴随“滴滴”两声提示音；腊肉、粽子等熟食适用此模式。

停止工作：机器工作时，从感应点1往感应点2挥手或按任意键，机器可停止工作。

#### 6. “生鲜”键

按该键，指示灯闪烁，机器进入工作状态；指示灯停止闪烁，机器结束工作状态，并伴随“滴滴”两声提示音；鲜鱼、鲜肉、卤味等带少量液体性食品（明显液体少于10ml）适用此模式；如果液体大于10ml，建议选择“点抽”+“单封口”功能。

停止工作：机器工作时，从感应点1往感应点2挥手或按任意键，机器可停止工作。

#### 7. “单封口”键

按该键，指示灯闪烁，机器进入工作状态；指示灯停止闪烁，机器结束工作状态，并伴随“滴滴”两声提示音。

停止工作：机器工作时，从感应点1往感应点2挥手或按任意键，机器可停止工作。

（注：轻微抽气提升封口效果。）

#### 8. “点抽”键

按压该键，指示灯闪烁，机器进入工作状态；松开该键，指示灯停止闪烁，机器结束工作状态，“单封口”键指示灯闪烁，并伴随“滴滴”两声提示音。手动按至理想真空度后，需手动按单封口键进行封口。

停止工作：按两下其他任意键取消点抽功能。

（注：当挥手操作该模式时，第一次挥手启动持续抽真空，第二次挥手启动单封口。）

#### 9. “抽罐”键

按该键，指示灯闪烁，机器进入工作状态；指示灯停止闪烁，机器结束工作状态，并伴随“滴滴”两声提示音。请连接抽气管后使用。

停止工作：机器工作时，从感应点1往感应点2挥手或按任意键，机器可停止工作。

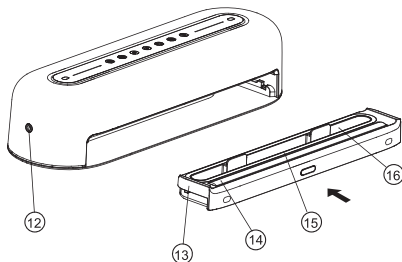
#### 10. 灯条2

感应点2感应到手势时，灯条2点亮。

#### 11. 感应点2

手掌放置感应点2上方不动（注：手掌高度不超过感应点40mm），感应往右边选择功能。

检测到手移开，功能停止调整，停在对应功能上。

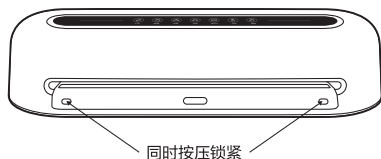


## 12. 抽罐孔

抽气管一头连接这里，另一头连接罐子进行抽气。

## 13. 弹出式可拆卸水槽

拆卸水槽需双手同时按压水槽两端将水槽弹出，再双手同时按压水槽两端安装归位，如下图所示。（注：如一端无法锁紧，请取出后再双手同时按压两端锁紧。）



## 14. 密封硅胶

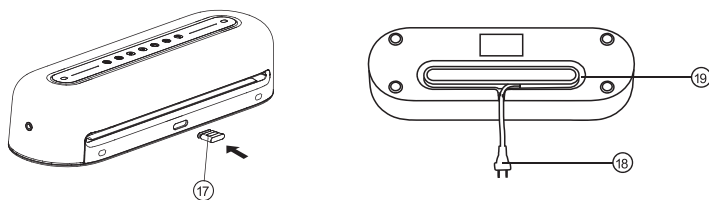
软硅胶材质，压合真空袋，封口用途；使用过程中，请勿触摸。

## 15. 硅胶封气棉

自动压合后，与上硅胶封气棉形成真空室；请确保安装到位，以免影响抽真空功能。

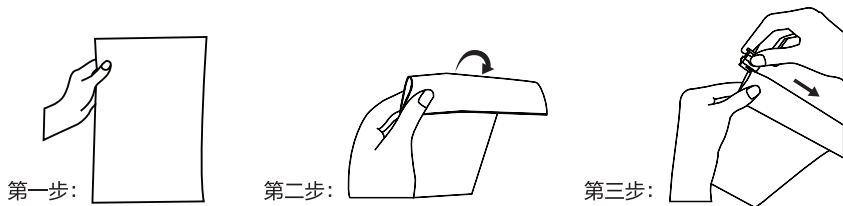
## 16. 真空室

真空包装袋开口端与之连接，抽真空时保证袋口全部处于真空室内。



## 17. 内置切刀

可抽取式小切刀，取出后裁切真空袋：第一步，拿出需要裁切的袋子；第二步，请将袋子沿着要裁切的地方折弯；第三步，切刀口对准折弯处顺着折线向另一端滑动即可切割，如下图所示。（注：直接按压切刀，取出切刀；切刀按压到底，放入切刀。）



## 18. 电源线

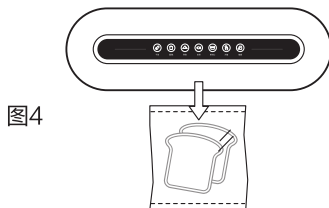
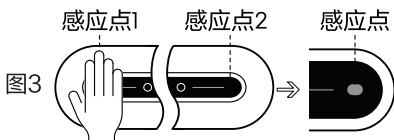
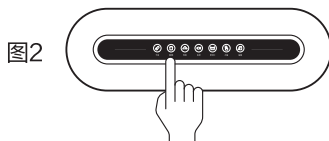
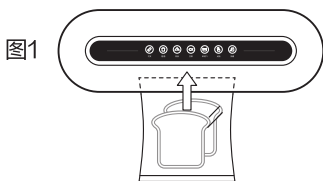
电源线拉出到合适长度后，将其卡进线槽处，确保机器能平稳放置桌面，再将插头插入插座。

## 19. 电源线槽

机器不用时，可沿着线槽将电源线缠绕起来，方便储存。

### 3 操作说明

1. 将物品放入真空包装袋内；
2. 将真空袋开口端水平放入真空室约40mm（如图1）；
3. 点击选择功能按键（如图2），或手势停留在感应点上进入功能选择模式，手势从左往右（感应点1到感应点2）（如图3），机器启动；
4. “干货”、“蓬/脆”、“熟食”、“生鲜”模式下，机器抽真空后会自动封口，等待封口结束，取出袋子（如图4）。



#### 5. 更多手势操作指引

手势模式功能选择	手掌停在左侧灯条上方（2s左右），功能键向左进行选择； 手掌停在右侧灯条上方（2s左右），功能键向右进行选择。
手势模式功能启动	手掌快速从左往右划过灯条上方（1s内），可启动当前选择的功能，相应功能灯闪烁，机器进入工作状态；相应功能灯常亮，机器结束工作状态。
手势模式取消工作状态	当机器处于工作状态时，手掌快速从左往右划过灯条上方（1s内），可取消工作状态。
手势感应高度	低于40mm。

#### 6. 指示灯说明

序号	产品工作状态	指示灯状态	序号	产品工作状态	指示灯状态
1	待机状态	功能灯常亮	4	红外感应	灯条点亮
2	正在运行	功能灯闪烁	5	水满报警	灯条闪烁
3	过热保护	所有功能灯闪烁	6	水槽取出	所有指示灯熄灭

## 4 注意事项

---

1. 请使用得力纹路真空袋或真空罐，其他光面袋或普通袋子不能用于抽真空；
2. 建议1分钟使用1次，以达到更好的使用效果；
3. 清洁真空室内液体或物体残留后，再进行下一次密封；
4. 如果电线损坏，立即停止使用，并由专业人员进行更换；
5. 该产品不防水，请勿浸泡在液体中；
6. 附赠的真空袋不得微波炉加热或煮沸。

## 5 操作指引

---

1. 装入物品请勿超过真空包装袋的2/3，以免影响真空密封；
2. 为更好的真空密封，袋口放置在真空室内需平整无褶皱且保持干燥；
3. 尖锐硬物，易出现刺破袋子导致漏气现象，如需要包装类似物品，可用防刺的外套装好再放入包装袋真空包装；
4. 新鲜果蔬类真空密封后建议冷藏（新鲜果蔬类存在无氧呼吸产生二氧化碳，出现涨袋现象）；
5. 易腐食品真空包装后冷藏冷冻保存；
6. 机身二维码内置操作视频及故障排除，可扫码查看；
7. 外抽功能使用完毕后，必须拔下抽气管，否则入袋抽真空会漏气，且无法封口；
8. 外抽功能仅限于适配真空罐及气阀真空袋，请勿用于其他场景。

## 6 清洁和维护真空包装机

---

1. 在清洁机器前，确保机器电源线已断开外部连接；
2. 请勿在水槽内有液体的情况下移动机器；
3. 使用前，请确保机器干燥，翻转产品前，必须先取出水槽；
4. 水槽清洗完毕后确保密封硅胶和下体硅胶棉安装到位；
5. 避免使用粗糙的材料清洁机器，以免刮花表面或损伤重要零部件；
6. 用中性香皂和柔软的抹布擦拭水槽和真空室；
7. 水槽清洗后请用干布擦拭干净，避免残留水珠影响感应相关功能。

## 7 常见故障分析及解决方案

序号	不良现象	可能原因	解决方案
1	不抽真空	真空袋袋口未放置在真空室内	真空袋袋口放置到真空室内
		使用光面袋、普通袋等	使用得力纹路真空包装袋
		硅胶条、封气棉未安装到位	将硅胶条、封气棉重新安装
		真空袋有漏气孔	换一个真空袋
		真空袋袋口放置时有褶皱	真空袋袋口平整拉直再放入真空室内
		袋口未到位或倾斜	开口端水平放入真空室
		真空密封尖锐硬物，刺破袋子	尖锐硬物额外包一层袋子再手动抽气-封口
2	不封口	真空袋袋口放置时有褶皱	真空袋袋口平整拉直再放入真空室内
		真空密封尖锐硬物，刺破袋子	尖锐硬物额外包一层袋子再手动抽气-封口
3	封口后漏气	真空密封尖锐硬物，刺破袋子	尖锐硬物额外包一层袋子再手动抽气-封口
		真空密封新鲜果蔬，未放置在冰箱内	真空密封后需放入冰箱冷藏
		真空密封后被外部物品刺破袋子	真空袋存储时请勿与其他硬物放置
4	过热保护	所有功能灯闪烁“滴”五声提示	断电等待10分钟后再操作
		温控器启动，只抽真空不封口	断电启动20分钟后再操作
5	水满报警	灯条1、2 闪烁“滴”五声提示	清理水槽后重新安装
6	水满未报警	纯净水、纯油不导电，无法感应	检查并清理水槽后重新安装
7	不通电	未接入电源或插头松动	接入电源，插好插头
8	问题无法解决	产品质量问题	联系得力售后进行检测维修

## 8 技术参数

产品名称	真空包装机	额定电压	220V~
产品型号	LM999	额定频率	50Hz
产品净重	1.58kg	额定功率	130W
产品尺寸	420mm×130mm×93mm	最大封口长度	300mm
封口宽度	5mm	最大真空度	-70kPa

## 9 产品有害物质或者元素的名称及含量

部件名称	有害物质					
	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬(Cr(VI))	多溴联苯(PBB)	多溴二苯醚(PBDE)
塑胶件	○	○	○	○	○	○
机芯	○	○	○	○	○	○
电源线	○	○	○	○	○	○
电路板	○	○	○	×	○	○
弹簧	○	○	○	×	○	○
发热线	○	○	○	×	○	○
马达	○	○	○	×	○	○
螺丝	○	○	○	○	○	○

本表根据SJ/T 11364的规定编制  
 ○:表示该有害物质在该部件的所有均质材料中的含量均在GB/T 26572规定的限量要求以下。  
 ×:表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中含 量超出GB/T 26572规定的限量要求。



符号是电子信息产品污染控制标志，表示本产品的环保使用期限为10年，并且可以回收利用，不应随意丢弃。



可回收图标  
纸

# 产品保修卡

感谢您购买本公司的产品，为确保用户利益，凡购买本公司产品的用户，如果产品因质量问题发生故障，可以凭发票和保修卡与当地的经销商或特约维修站联系。

## 保修须知：

- 自用户购买之日起一年内，在正常使用的情况下故障时，由本公司根据故障情况提供免费保修、零部件更换等服务；
- 此保修卡与购机发票是本公司向客户提供售后服务的凭证，此卡须详细填写下列表格，并经过经销商加盖公章后方可有效；
- 属于下列情况之一的，不实行免费保修服务，需要收费维修：
  - （1）超过保修有效期限的；
  - （2）未按产品使用说明书的要求使用、维护或保管不当而造成损坏的；
  - （3）未经本公司允许，擅自对产品进行拆卸、修理、改装而造成的故障、损伤；
  - （4）因不可抗力造成的机器故障或损伤；
  - （5）易损件及随机配件。

本卡随商品一同发放，一机一卡，为保证您能充分享有本公司提供的免费保修服务之权利，请妥善保管此卡，遗失不补。

购货日期：\_\_\_\_\_年\_\_月\_\_日

全国服务热线：400-185-0555

商品信息	商品名称		出厂编号		
	商品型号		生产日期		
客户信息	单位名称		联系人		
	地 址		联系电话		
销售信息	销售商名称		联系人		
	地 址		联系电话		
	销售日期		发票号码		
维修记录	故障状况	维修结果	客户签字	维修人签字	日期

此联沿虚线剪下，由经销商保管

商品信息	商品名称		出厂编号		
	商品型号		生产日期		
客户信息	单位名称		联系人		
	地 址		联系电话		
销售信息	销售商名称		联系人		
	地 址		联系电话		
	销售日期		发票号码		
维修记录	故障状况	维修结果	客户签字	维修人签字	日期

货号	LM999	货名	真空包装机	零件名称	说明书	加工单位
----	-------	----	-------	------	-----	------

**特 别 声 明**


此说明书已通过严格的编辑和审核，但仍不排除有文字拼写错误或印刷瑕疵。对于此类问题，请您谅解。如有任何疑问，请及时与本公司联系，我们将竭诚为您服务。

执行标准: Q/NDL 189

## deli 得力

# 使用说明书

### 真空包装机 LM999



**保 留 备 用**

版本: 1.0  
日期: 2023年8月

**合格证**

检测员: \_\_\_\_\_ QC

生产日期: \_\_\_\_\_

**3 操作说明**

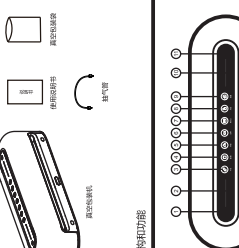
- 取出待包装物品。
- 将物品放入密封袋中，确保密封袋口完全打开。
- 将密封袋放入真空机腔体中，确保密封袋口与真空机腔体口对齐。
- 按下“真空”按钮，真空机开始工作。
- 真空完成后，按下“封口”按钮，真空机开始封口。
- 封口完成后，取出密封袋。

### 1 装箱清单

请对照清单，检查产品包装箱内物品是否齐全。如有缺少，请及时与本公司联系。

真空包装机	1
密封袋	10
说明书	1
合格证	1

### 2 结构功能



- 真空腔体: 用于放置待包装物品。
- 密封袋入口: 用于放入密封袋。
- 真空按钮: 启动真空抽取过程。
- 封口按钮: 启动密封过程。
- 显示屏: 显示真空度和时间。
- 电源线: 连接电源。

### 4 “真空”键

按下“真空”键，真空机开始抽取真空。真空度越高，密封效果越好。

### 5 “封口”键

按下“封口”键，真空机开始密封。密封完成后，取出密封袋。

### 6 “暂停”键

按下“暂停”键，真空机暂停工作。再次按下，真空机继续工作。

### 7 “取消”键

按下“取消”键，真空机停止工作。取出密封袋，重新放入待包装物品。

### 8 “电源”键

按下“电源”键，真空机通电。再次按下，真空机断电。

### 9 “温度”键

按下“温度”键，真空机开始加热。加热完成后，取出密封袋。

### 10 “启动”键

按下“启动”键，真空机开始工作。工作完成后，取出密封袋。

### 11 “复位”键

按下“复位”键，真空机恢复到初始状态。

### 8 技术参数

产品名称	真空包装机	额定电压	220V~
产品型号	LM999	额定功率	50W
产品重量	1.5kg	额定电流	0.22A
产品尺寸	142.5mm×210mm×30mm	最大封口宽度	300mm
接口高度	5mm	额定功率	~700W

### 9 产品性能测试合格表的名称

检测项目	检测方法	检测结果	备注
真空度	真空计检测	合格	
密封性	真空计检测	合格	
封口强度	拉力计检测	合格	
加热时间	计时器检测	合格	
噪音	噪音计检测	合格	

### 7 常见故障分析及解决方案

故障现象	可能原因	解决方案
不抽真空	密封袋破损、密封袋未完全放入腔体、密封袋口未对齐、密封袋内有空气、密封袋材质不合格	更换密封袋、重新放入密封袋、调整密封袋口位置、检查密封袋材质
不封口	密封袋口未对齐、密封袋材质不合格、密封袋内有空气、密封袋口未完全密封	调整密封袋口位置、更换密封袋、检查密封袋材质、重新密封
加热时间过长	密封袋材质不合格、密封袋内有空气、密封袋口未完全密封	更换密封袋、检查密封袋材质、重新密封
噪音过大	密封袋材质不合格、密封袋内有空气、密封袋口未完全密封	更换密封袋、检查密封袋材质、重新密封

### 4 注意事项

- 请勿将手伸入真空腔体内。
- 请勿将易燃易爆物品放入真空腔体内。
- 请勿将液体放入真空腔体内。
- 请勿将密封袋放入真空腔体内。
- 请勿将密封袋放入真空腔体内。
- 请勿将密封袋放入真空腔体内。

### 5 操作指引

- 取出待包装物品。
- 将物品放入密封袋中，确保密封袋口完全打开。
- 将密封袋放入真空机腔体中，确保密封袋口与真空机腔体口对齐。
- 按下“真空”按钮，真空机开始工作。
- 真空完成后，按下“封口”按钮，真空机开始封口。
- 封口完成后，取出密封袋。

### 6 清洁和维护

定期清洁真空机腔体，确保密封袋口与真空机腔体口对齐。

定期清洁密封袋，确保密封袋口与真空机腔体口对齐。

规格	142.5x210mm	材质及要求	120g双胶纸(不覆膜)
印刷颜色	■ 黑	版次	第 1.0 版
备注		文件编号	
批准		日期	2023.9.5
审核		设计	史黎明